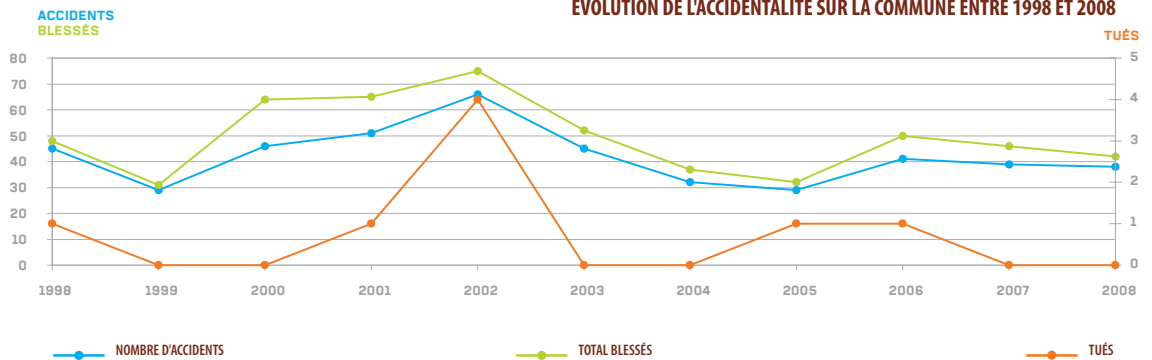


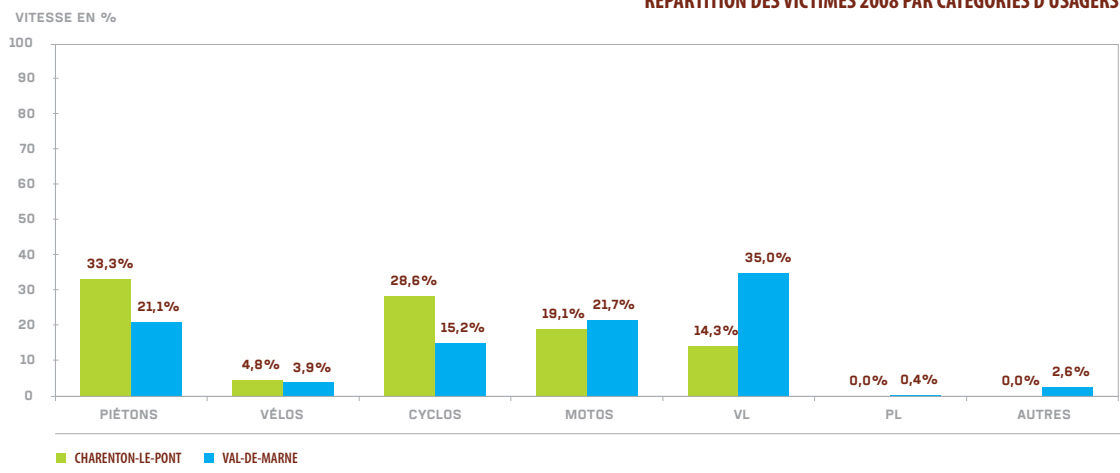
ACCIDENTS ET VICTIMES 2007/2008

CHARENTON-LE-PONT	2008	2007	Evolution 2008/2007
Accidents	38	39	-2,6%
Tués	0	0	NC
Blessés hospitalisés	8	7	14,3%
Blessés non hospitalisés	34	39	-12,8%
Total blessés	42	46	-8,7%

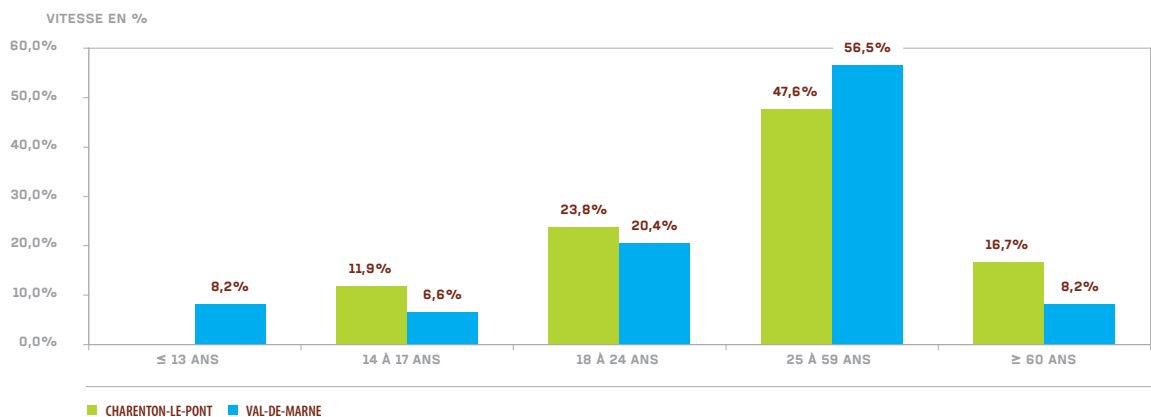
ÉVOLUTION DE L'ACCIDENTALITÉ SUR LA COMMUNE ENTRE 1998 ET 2008



RÉPARTITION DES VICTIMES 2008 PAR CATÉGORIES D'USAGERS








RÉPARTITION DES VICTIMES 2008 PAR CATÉGORIES D'ÂGE








(% calculé par rapport à la totalité des accidents)

RÉPARTITION DES ACCIDENTS 2008 SELON LE TYPE DE CONFLIT, HORS AUTOROUTE

CHARENTON-LE-PONT		Piéton	Bicyclette	Cyclo	Moto	VL	PL	Autre
 Bicyclette	Nbre	0	0					
	%	0,0%	0,0%					
 Cyclo	Nbre	2	0	0				
	%	5,3%	0,0%	0,0%				
 Moto	Nbre	0	0	0	0			
	%	0,0%	0,0%	0,0%	0,0%			
 Véhicules Légers	Nbre	8	1	11	6	4		
	%	21,1%	2,6%	28,9%	15,6%	10,5%		
 Poids Lourds	Nbre	1	0	0	0	1	0	
	%	2,6%	0,0%	0,0%	0,0%	2,6%	0,0%	
Autre	Nbre	2	1	0	1	0	0	0
	%	5,3%	2,6%	0,0%	2,6%	0,0%	0,0%	0,0%
Véhicule seul sans piéton	Nbre		0	0	0	0	0	0
	%		0,0%	0,0%	0,0%	0,0%	0,0%	0,0%

(% calculé par rapport à la totalité des accidents)

VAL DE MARNE		Piéton	Bicyclette	Cyclo	Moto	VL	PL	Autre
 Bicyclette	%	0,2%	0,0%					
 Cyclo	%	1,7%	0,1%	0,5%				
 Moto	%	1,7%	0,2%	0,5%	0,3%			
 Véhicules Légers	%	19,5%	3,7%	12,8%	19,5%	22,7%		
 Poids Lourds	%	0,5%	0,2%	0,4%	0,8%	2,3%	0,0%	
Autre	%	1,1%	0,2%	0,4%	0,3%	2,5%	0,2%	0,0%
Véhicule seul sans piéton	%		0,1%	2,2%	2,8%	4,9%	0,1%	0,2%

CATÉGORIES DE RÉSEAU

CHARENTON-LE-PONT	2008					2007				
	Accidents	Tués	Blessés hospitalisés	Blessés non hospitalisés	Total Blessés	Accidents	Tués	Blessés hospitalisés	Blessés non hospitalisés	Total Blessés
RN+RNIL	8	0	2	6	8	7	0	0	8	8
RD	16	0	4	14	18	30	0	7	29	36
VC et autres	14	0	2	14	16	2	0	0	2	2
Total	38	0	8	34	42	39	0	7	39	46